



chinchurreta

FABRICACIÓN DE TUBOS Y PERFILES

TUBOS DE CONDUCCIÓN DE FLUIDOS (ROSCA-GAS)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Los tubos de acero soldado, negros o galvanizados por inmersión, con extremos lisos o roscados son utilizados para conducción de: agua, gas, vapor, etc.

También se utilizan en diversas aplicaciones industriales.

Tubos destinados a conducción de fluidos	Precisiones máximas admisibles de trabajo		Temperatura de empleo generalmente admitida
	Líquidos	Gases no combustibles	
UNE EN 10255 SERIE PESADA H	50 bar	50 bar	entre -10°C y +110°C
UNE EN 10255 SERIE MEDIA M	50 bar	50 bar	entre -10°C y +110°C

Características mecánicas

Tipo de acero	Valores mínimos		
	Límite elástico Re (MPa)	Carga de rotura Rm (MPa)	Alargamiento de rotura A (%)
De los indicados en la norma UNE EN 10255	195	320 - 520	Sobre probeta de: 20



chinchurreta

FABRICACIÓN DE TUBOS Y PERFILES

NORMAS DE FABRICACIÓN

La fabricación se realiza en base a estas normas:

UNE EN 10255	TIPO L2 (ISO R-65)
UNE EN 10255	SERIE MEDIA M (DIN 2440)
UNE EN 10255	SERIE PESADA H (DIN 2440)

TOLERANCIAS EN LONGITUD

Longitud comercial: 6 metros.

	UNE EN 10255 SERIE PESADA H	UNE EN 10255 SERIE MEDIA M	UNE EN 10255 TIPO L1	UNE EN 10255 TIPO L2
Espesor	±10%		+ 10% - 8%	+ 10% - 8%
Masa		En los lotes de 10t. mínimo ±7,5%		+10% -8%
Longitud (Comercial 6m)			L≤6 0/+15mm . L>6 0/+10mm	
Diámetro exterior			Recogidas en las tablas de las normas	