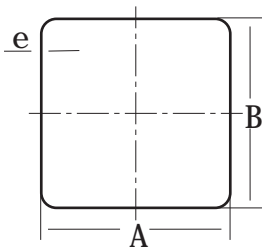


## GAMA DE FABRICACIÓN, TOLERANCIAS Y MASA

## Cuadrado



EN 10305-5

| dimensiones nominales |        |            | 'e' espesor |      |      |      |
|-----------------------|--------|------------|-------------|------|------|------|
| lado A                | lado B | tolerancia | 1,0         | 1,5  | 2,0  | 2,5  |
|                       |        | $\pm 0,20$ | 0,28        |      |      |      |
|                       |        |            | 0,34        |      |      |      |
| 14                    | 14     |            | 0,41        | 0,58 |      |      |
| 15                    | 15     |            | 0,44        | 0,63 |      |      |
| 16                    | 16     |            | 0,47        | 0,68 |      |      |
| 18                    | 18     |            | 0,53        | 0,77 |      |      |
| 20                    | 20     |            | 0,59        | 0,87 | 1,13 |      |
| 25                    | 25     | $\pm 0,25$ | 0,75        | 1,10 | 1,44 |      |
| 30                    | 30     |            | 0,91        | 1,34 | 1,75 | 2,15 |
| 35                    | 35     |            | 1,07        | 1,57 | 2,07 | 2,55 |
| 40                    | 40     | $\pm 0,30$ | 1,22        | 1,81 | 2,38 | 2,94 |
| 45                    | 45     |            |             | 2,05 | 2,70 | 3,33 |
| 50                    | 50     |            |             | 2,28 | 3,01 | 3,73 |
| 60                    | 60     | $\pm 0,40$ |             | 2,75 | 3,64 | 4,51 |
| 70                    | 70     | $\pm 0,50$ |             | 3,23 | 4,27 | 5,30 |
| 80                    | 80     | $\pm 0,60$ |             | 3,70 | 4,90 | 6,08 |
| 90                    | 90     | $\pm 0,75$ |             |      | 5,53 | 6,87 |
| 100                   | 100    | $\pm 0,80$ |             |      |      |      |

·  $\pm 10\%$  de la dimensión nominal (máx. 0,35)

· Masa por unidad de longitud, Kg./m.

· Nota: Otras dimensiones, incluso en pulgadas, bajo consulta.